

Ako správne spájať liatinové príruby? Praktická príručka s tabuľkou

Spájanie prírub je kľúčovým krokom pri budovaní spoľahlivých potrubných a vodárenských systémov. Liatinové príruby musia byť nielen presne osadené, ale aj vhodne spojené, aby zabezpečili tesnosť a odolnosť voči tlaku. Aby bolo spojenie funkčné a dlhodobo udržateľné, je potrebné použiť správny **spojovací materiál** – teda šróby, matice a podložky, ktoré zodpovedajú dimenzii a tlakovému stupňu.

Čo treba pri spájaní prírub zohľadniť?

- **DN (nominálna svetlosť):** udáva vnútorný priemer potrubia.
- **PN (nominálny tlak):** označuje maximálny prevádzkový tlak v baroch.
- **Materiál:** spojovací materiál by mal byť kompatibilný s liatinou a odolný voči korózii.
- **Dĺžka šróbov:** musí počítať s hrúbkou prírub aj s použitou tesniacou vložkou.

Nižšie uvádzame orientačnú tabuľku odporúčaného spojovacieho materiálu pre najbežnejšie kombinácie DN a PN pri liatinových prírubách.

Tabuľka spojovacieho materiálu podľa DN a PN						
DN	PN 10			PN 16		
	skrutka	Matica	Počet ks	skrutka	Matica	Počet ks
10	12x45	M12	4	12x45	M12	4
15	12x45	M12	4	12x45	M12	4
20	12x50	M12	4	12x50	M12	4
25	12x50	M12	4	12x50	M12	4
32	16x50	M16	4	16x50	M16	4
40	16x55	M16	4	16x55	M16	4
50	16x60	M16	4	16x60	M16	4
65	16x60	M16	4	16x60	M16	4
80	16x65	M16	4	16x65	M16	8
100	16x70	M16	8	16x70	M16	8
125	16x75	M16	8	16x75	M16	8
150	20x80	M20	8	20x80	M20	8
200	20x80	M20	8	20x90	M20	12
250	20x80	M20	12	24x90	M24	12
300	20x80	M20	12	24x90	M24	12

Upozornenie : Uvedené hodnoty sú orientačné – presná dĺžka šróbu závisí aj od hrúbky tesnenia, typu príruby (ploché, výstupkové), alebo konštrukčného prevedenia komponentov.